

GROSSE KETTENFERTIGER VON DYNAPAC

SD2500C / SD2500CS
SD2550C / SD2550CS



HERVORRAGENDE EINBAUQUALITÄT

DIE DYNAPAC SD-KETTENFERTIGER verkörpern Jahrzehnte an Erfahrung und ständige Innovation. Bei ihrer Entwicklung haben wir uns auf Einbauleistung und Einbauqualität konzentriert und gleichzeitig die bewährte Zuverlässigkeit weiter verbessert. Die SD-Reihe von Dynapac bietet die größte Vielfalt an Optionen: Elektro-oder Gasheizung, kleinere Einsätze oder Großbaustellen, Arbeiten mit normaler oder hoher Kapazität, vier verschiedene Leistungsklassen. Alle verfügen über das nachhaltige EcoMode-Antriebskonzept, optional ergänzt durch VarioSpeed. Alle Fertiger basieren auf dem gleichen Wartungskonzept und Betriebssystem für den Aufbau einer einheitlichen Fertigerflotte.

QUALITÄT

Um die bestmögliche Einbauqualität zu erzielen, müssen Sie sich auf eine sehr leistungsfähige Bohle, einen gleichmäßigen Materialfluss und einen effizienten, starken Antrieb verlassen können. Das Maß für die Einbauqualität sind Verdichtung, Ebenheit und Profil. Die Dynapac SD-Fertiger bieten Ihnen die nötige Qualität, damit Sie zuverlässig Ihre Einbauziele erreichen.

INTELLIGENZ

Unsere intelligente Steuerungssoftware **PaveManager 2.0** verschafft Ihnen – insbesondere in Kombination mit unserem neuen 7"-Display – einen ausgezeichneten Überblick über den gesamten Einbauprozess und stellt den optimalen Materialfluss sicher. Der neue **PaveManager 2.0** bietet erweiterte Funktionen wie die Echtzeit-Erfassung der Einbauparameter, das Speichern von Einbauparametern sowie automatische Einstellung vom Dachprofil- und Neigungswinkel. In Kombination mit zusätzlichen Sensoren können auch Echtzeitdaten zu Schichtdicke und Arbeitsbreite angezeigt werden.

	SD2500C	SD2500CS	SD2550C	SD2550CS
Motorleistung bei 2.200 U/Min.	129 kW	142/149 kW	164/168 kW	194 kW
Theoretische Einbaukapazität	650 t/Std.	800 t/Std.	900 t/Std.	1.100 t/Std.
Maximale Einbaubreite	9 m	10 m	12 m	14 m





***IDEALER MATERIALFLUSS
ERGONOMISCHER ARBEITSPLATZ
SICHERER PROZESSABLAUF
NACHHALTIGES ANTRIESKONZEPT
AUSGEZEICHNETE EINBAUQUALITÄT***



SICHERER PROZESSABLAUF

SAFE IMPACT SYSTEM™

Die Dynapac SD Kettenfertiger sind mit dem Safe Impact System™ ausgestattet. Eine hydraulisch gedämpfte Schubrolle verhindert die typischen Oberflächenabdrücke der Einbaubohle, die durch das Andocken eines LKWs verursacht werden. Das System vergrößert zudem die Andocklänge und bietet Ihnen Flexibilität beim Einsatz verschiedener LKW-Modelle.



FAHRSPURREINIGER

Unsere elektrisch gesteuerten Fahrspurreiniger bieten ein Extra an Qualität und Einbaukomfort. Sie können entweder über das Bedienpult des Fahrers oder auch über die Fernbedienungen 2.0 an der Bohle betätigt werden.



TRAKTION

Unser Alpha-Track™ Laufwerkssystem ist länger und breiter. Es bietet Ihnen komfortables Fahrverhalten und perfekte Bodenhaftung. 320 mm breite Laufwerkplatten aus Gummi sorgen für großartigen Bodenkontakt. Die hohe Zahl von Rollen im Laufwerk verbessert die Manövrierfähigkeit in Kurven. Das Laufwerk ist außerdem sehr flach und bietet damit eine optimale Abkipphöhe. Die Laufwerkplatten sind speziell für Einbauanwendungen konzipiert und besitzen eine dickere Gummischicht für längere Lebensdauer und geringere Kosten.

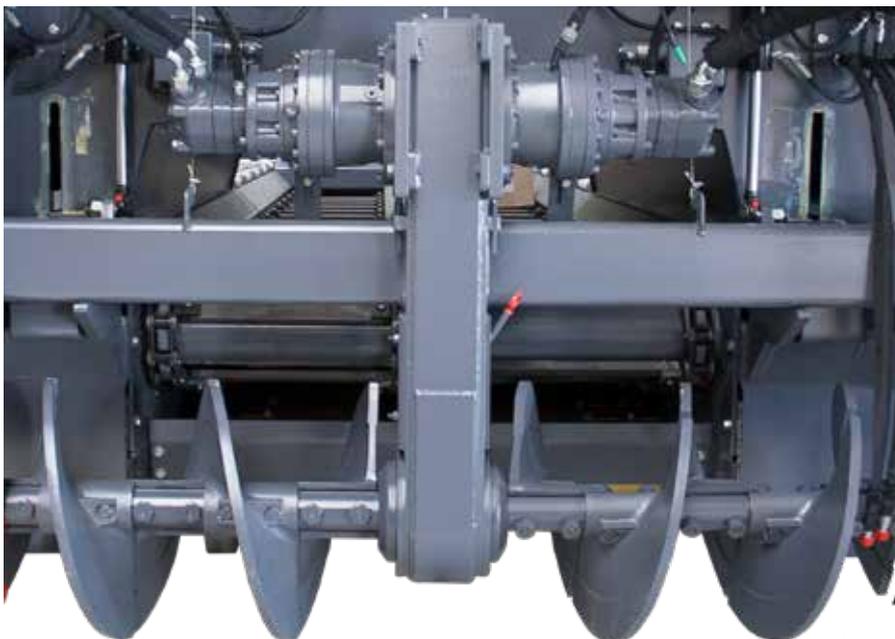


MATERIALFLUSS

Dynapac hat die optimale Mulde entwickelt. Die abgeschrägten Muldenkanten verhindern die Ablagerung von kaltem Asphalt in den Ecken. Eine hydraulische Frontmuldenklappe verringert das Überlaufen von Mischgut auf Schubrollen und Straße. Außerdem hilft sie, die Mulde vollständig zu entleeren, und reduziert die Handarbeit mit der Schaufel. Die sehr niedrige Abkipphöhe

macht eine Kollision mit LKWs nahezu unmöglich. Eine großzügig ausgelegte Mulde mit dem breitesten Fördertunnel auf dem Markt. Die Formgebung des Tunnels gewährleistet besten Materialfluss und verhindert jegliche Entmischung des Materials. Das aus zwei 655 mm breiten Bändern bestehende Förderbandsystem mit reversierbarem Antrieb sorgt für reibungslosen

Materialfluss ohne Entmischung. Neben dem Standardförderband bieten wir ein Förderband mit höherer Kapazität an, das über die doppelte Anzahl an Stegen für einen noch besseren Materialfluss verfügt. Der Schneckenraum ist von der Fahrerposition aus voll einsehbar. Schnecke und Fördertunnel lassen sich leicht auf größere Einbaubreiten einstellen.



LEISTUNGSSTARKES SCHNECKENSYSTEM

Bei Dynapacs Schneckensystem handelt es sich um ein verbessertes, zentral angetriebenes System mit schmalem Schneckengehäuse (nur 15 cm breit) und kompakten Außenlagern. Sie sorgen auch bei hohem Materialdurchsatz von bis zu 1.100 Tonnen pro Stunde für homogenes Mischgut. Linker und rechter Schneckenantrieb werden unabhängig und reversierbar angesteuert. Das starke Schneckensystem entwickelt genügend Drehmoment für Schnecken durchmesser von 380 mm bis 500 mm. Um optimalen Materialfluss bei allen Einbaustärken zu gewährleisten, lässt sich die Schneckenhöhe hydraulisch um bis zu 250 mm verstellen – im laufenden Betrieb!



FÜHRUNGSPRINZIP

Die Einbaubohle von Dynapac gilt weltweit als eine der besten auf dem Markt! Sie ist äußerst stabil. Unser bewährtes 4-Rohr-Führungsprinzip sorgt für eine bislang unerreichte Steifigkeit der Bohle. Unsere Einbaubohlen benötigen keine Abstreifungen. Alle Dynapac-Bohlen sind vor Ort einfach zu montieren – für effizientes Baustellenmanagement unerlässlich! Durch die trapezförmige Anordnung der Teleskopführungsrohre wird auf der gesamten Arbeitsbreite (bis zu 9,70 m) die höchste Stabilität erreicht. Die Führungsrohre werden selbst bei der größten Arbeitsbreite nur bis auf 50% ihrer maximalen Länge ausgezogen und sorgen so für doppelte Stabilität.



Dynapac Bohlen benötigen keine zusätzlichen Abstreibungen und bauen schwimmend ein - ein Muss für exzellente Einbauergebnisse!



ELEKTRISCH ODER GAS – SIE HABEN DIE WAHL!

Unser optimiertes elektrisches Heizsystem zeichnet sich durch hochwertige Isolierung und einen stärkeren Generator mit deutlich kürzerer Aufheizzeit aus. Der Generator wird über eine flexible Welle vom Getriebe angetrieben, was hervorragende Zuverlässigkeit und geringeren Wartungsaufwand bedeutet. Mit den leistungsstarken Heizstäben für Bodenplatten und Stampfer erreichen wir eine gleichmäßige Wärmeverteilung. Wenn Sie sich für die Gasheizung entscheiden, verkürzt sich die Aufheizzeit nochmals deutlich. So erzielen Sie vom ersten Einbaumeter an eine erstaunliche Einbauqualität. Dynapac unterstützt nachhaltige Gasheizsysteme zur Verminderung von Energieverbrauch und CO₂-Ausstoß.

EXZENTRISCHE SCHNELLVERSTELLUNG

Der einzigartige Flexi Lever von Dynapac erlaubt die Schnellverstellung und bequeme Voreinstellung des Anstellwinkels. Sie haben visuelle Kontrolle der Bohleneinstellungen und können während des Einbauprozesses Schichten unterschiedlicher Stärke realisieren. Die Einstellung erfolgt mit einem einfachen Handgriff.



ERGONOMISCHE ANSTEUERUNG DES SEITENSCHILDES

Höhe und Winkel des Seitenschildes sind über eine einzige Kurbel einstellbar. Diese Kurbel befindet sich oben am Seitenschild, unterhalb der Fernbedienung. So entsteht ein ergonomischer und zentraler Arbeitsplatz für den Bohlenbediener.



	VARIOBOHLEN		HOCHVERDICHTERBOHLEN		STARRE BOHLE
	V5100TV/TVE	V6000TV/TVE	V5100TVH	V6000TVH	R300TV/TVE
Grundbreite	2,55 m	3,00 m	2,55 m	3,00 m	3,00 m
Hydraulisch ausfahrbar auf	5,10 m	6,00 m	5,10 m	6,00 m	*
Heizsystem	Gas / Elektrisch	Gas / Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Gas / Elektrisch

Maximale Arbeitsbreite (mit Anbauteilen)

SD2500C	8,80 m	9,00 m	8,10 m	9,00 m	N.A.
SD2500CS	8,80 m	9,70 m	8,10 m	9,00 m	10,00 m
SD2550C	8,80 m	9,70 m	8,10 m	9,00 m	12,00 m
SD2550CS	8,80 m	9,70 m	8,10 m	9,00 m	14,00 m

* Hydraulisch ausfahrbare Enden (HEE) sind optional verfügbar.

MERKMALE UND VORTEILE

1

ERGONOMIE

Ausgezeichnete Sicht auf die Mulde und alle Arbeitsbereiche dank hoher Sitzposition und neu gestalteter Plattform, wahlweise mit Wetterhaus, dessen Fenster alle geöffnet werden können.

2

VARIO SPEED

Bedarfgesteuertes Hydrauliksystem zur Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs.

3

GERÄUSCHARM

Niedrigerer Schallpegel durch effizientes Antriebskonzept, zusätzliche Schallisolation und geräuschoptimiertes Bohlendesign.

4

MATERIALTRANSPORT

Hervorragende Kapazität für geringere Entmischung und höhere Einbauqualität.

5

SAFE IMPACT SYSTEM

Hydraulische Schubrollen zur Stoßdämpfung beim Andocken von LKWs.

6

ALPHA TRACKS

Besserer Bodenkontakt für höhere Traktion und Lebensdauer.

7

ERSTKLASSIGES LICHTKONZEPT

Dynapac bietet Lichtsysteme auch für Nacharbeiten: LightAssist, LED Lampen, LED Leuchtbalken, Schnecken- & Motorraumbelichtung sowie Seiten- und Bohlenleuchten für größere Einbaubreiten.

8

PAVEMANAGER 2.0 & FERNBEDIENUNGEN 2.0

Intelligente Kontrolle des Einbauprozesses für höhere Qualität.

9

STARKE SCHNECKE

Schlanker Schneckenantrieb, hydraulisch um bis zu 25 cm höhenverstellbar. Dynapac bietet Schnecken-durchmesser von 380 - 500 mm an.

10

SICHERER TRANSPORT

Hydraulisch betriebene Verriegelungszyylinder für die Nivellierarme. Sicher und einfach!

11

DYNAPAC BOHLE

Branchenführend mit integrierter Nivellierungsfunktion für ausgezeichnete Qualität. Der „Flexi Lever“ Hebel ermöglicht schnell und bequem die Voreinstellung des Anstellwinkels zum Einbau von Schichten verschiedener Stärke.





7

8

8

11

9

10



AUSGEZEICHNETE ÜBERSICHT

Jederzeit alles im Blick! Der Bediener hat uneingeschränkte Sicht auf die Mulde, Förderband, Schneckenraum und Fahrtanzeiger sowie Augenkontakt mit den Bohlenbedienern und LKW-Fahrern.

Die Plattform lässt sich mit einem Knopfdruck am Armaturenbrett um bis zu 50 cm auf beiden Seiten nach außen schieben.

EXZELLENTE LICHT MIT LIGHTASSIST

Dynapacs LightAssist sorgt für mehr Licht, mehr Sicht und mehr Sicherheit! Coming Home Light und integrierte Seitenschildbeleuchtung wurden mit dem Fokus auf die Bedieneffizienz entwickelt.

LightAssist unterstützt besonders Nachtarbeiten. Dynapac-Bediener schätzen unser erstklassiges Lichtkonzept.

ERGONOMISCHE ARBEITSUMGEBUNG

Neben wirkungsvoller Verdichtung bietet die Dynapac Bohle auch hervorragende Zugänglichkeit. Die geringe Bauhöhe erlaubt hervorragende Sicht in den Schneckenraum und damit eine kontinuierliche Kontrolle des Materialflusses. Das niedrige Bohlenprofil schafft einen zentralen, sicheren und ergonomischen Arbeitsplatz.

FAHRERKOMFORT

Komfort für den Fahrer ist uns wichtig. Unser Ehrgeiz war es, einen ergonomischen und hoch funktionalen Arbeitsplatz zu schaffen. Die Plattform bietet großzügige Kopf- und Beinfreiheit, mit reichlich Stauraum. Die Staukästen sind im Plattformboden untergebracht, um die Sicht nach hinten

zu verbessern. Das Dach verfügt über zwei integrierte LED Arbeitsscheinwerfer nach vorn und hinten. Der auch mit Sitzheizung erhältliche ergonomische Fahrersitz lässt sich perfekt auf jede Arbeitssituation einstellen. Die Instrumententafel lässt sich jetzt noch einfacher platzieren. Die SD-Generation der

Dynapac Fertiger bietet auch ein Wetterhaus mit Seiten- und Frontfenstern, die sich für komfortablen Betrieb bei jedem Wetter öffnen lassen. Zur weiteren Aufwertung der Arbeitsumgebung und um die Asphaltstäube im Fahrerstand niedrig zu halten, ist auf Anfrage ein Absaugung erhältlich.





DYNAPAC
FAYAT GROUP

*Exzellente
Rundumsicht mit
ausfahrbarer
Plattform um
500 mm auf beiden
Seiten.*

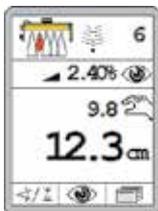


**INTELLIGENTES
MANAGEMENT**



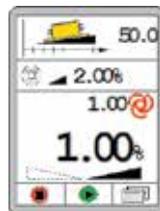
PAVE MANAGER 2.0

SD-Fertiger sind mit dem verbesserten Pave Manager 2.0 Steuerungssystem ausgerüstet, das bislang nie gekannte Kontrolle in allen Einbausituationen vom Autobahnbau bis zu Einsätzen im Stadtgebiet bietet. Das System stellt bei jedem Einsatz eine optimale Einbauperformance sicher. Unser integriertes High-End-Steuerungssystem ist intelligent und direkt über ein CAN-Bus System angeschlossen und bietet eine schnelle und zuverlässige Kommunikation. Viele mittels Fernbedienung vorgenommene Veränderungen und Anpassungen sind auch am Bedienpult möglich und umgekehrt. Die Fernbedienung erkennt alle Nivellier Vorrichtungen von MOBA. Sie konfiguriert sich eigenständig und kann darum jeweils auf beiden Seiten verwendet werden. Bedienpult und Fernbedienung besitzen ein Farbdisplay und selbsterklärende, intuitiv nutzbare Menüs und Funktionen. Symbole und Bilder erleichtern die Handhabung zusätzlich.



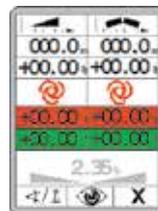
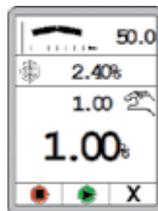
FERNBEDIENUNG 2.0

Die Software bietet individuelle Konfigurationsmöglichkeiten. Sie wählen die Parameter aus, die Sie im Hauptbildschirm anzeigen lassen wollen.



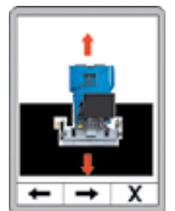
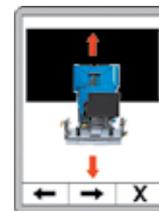
AUTOMATISCHE PROGRAMMIERUNG

Automatische Programmierung von Neigung bzw. Dachprofil für die vorgegebene Einbaustrecke.



MULTIFUNKTIONAL

Gleichzeitige Anzeige zweier Parameter auf dem Display. Auch nutzbar als Crossover-Funktion, bei der ein Bohlenbediener beide Bohlenseiten von einer Fernbedienung aus überwachen und kontrollieren kann.



MATERIALRECHNER

Dynamischer Rechner. Diese Funktion berechnet die Menge des bereits eingebauten und noch einzubauenden Materials. Das Programm kann nach Eingabe der Einbauparameter vorab den Materialbedarf berechnen. Optionale Sensoren liefern Echtzeitdaten zu Bohlenbreite und Schichtdicke.



TRUCKASSIST ERLEICHTERT DAS SANFTE ANDOCKEN VON LKWS

Dynapac's TruckAssist System unterstützt das korrekte und sichere Andocken von LKWs am Fertiger, indem es die Kommunikation zwischen Fertigerfahrer und LKW-Fahrer vereinfacht. Das System besteht aus zwei robusten, dimmbaren LED-Leisten, die gut sichtbar an beiden Muldenrändern montiert sind. Die LED-Leisten erlauben eine sichere, effiziente Kommunikation zwischen den Fahrern vom Fertiger und LKW und sorgen dafür, dass der Fertigerfahrer durchgängig die Kontrolle über den Andockvorgang des LKWs behält. Dieses Ausstattungsmerkmal ist insbesondere in Lärmschutzzonen, durch Verzicht der Hupe als Kommunikationsmittel und bei Dunkelheit von Nutzen.



SCHNELLER UND EINFACHER POSITIONSWECHSEL MIT SETASSIST

Das intelligente SetAssist System ist speziell dafür entwickelt, die Stand- und Transportzeiten von Fertignern auf der Baustelle zu verkürzen. Es ist insbesondere von Nutzen, wenn viele punktuelle Arbeiten und damit Positionswechsel auszuführen sind. Der Fertigerfahrer hat jetzt die Möglichkeit, die Position der Förderschnecke und Bohle zu speichern, ehe er den Fertiger von einem Abschnitt zum nächsten bewegt. Ein Knopfdruck auf dem neugestalteten Bedienpult genügt, um die hydraulische Frontklappe, die Förderschnecke und die Bohle anzuheben, die Bohle für den Transport zu fixieren und das Lattenrost ein kleines Stück rückwärts zu bewegen.



CLEANINGASSIST

Den Bediener immer im Fokus, hat Dynapac das unterstützende Cleaning-Assist entwickelt. Es benötigt nur einen Knopfdruck und verschiedene Funktionen, wie Förderschnecke und der Stampfer der Bohle bewegen sich langsam um die Reinigung zu vereinfachen.

NACHHALTIGES ANTRIEBS- KONZEPT



Dynapac SD-Fertiger werden von einem Cummins QSB6.7 Dieselmotor mit Emissionsstufe V angetrieben. Dieses Antriebsaggregat bietet optimale Energieumwandlung durch hohe Leistungsdichte, bedarfsensible Drehzahlsteuerung, effizienteste Pumpen und kompakteste Achsantriebe einschließlich der Motoren. Das Kühlsystem wird von einem Hydraulikmotor angetrieben, der für besonders effiziente Kühlung thermostatisch geregelt ist. Das CAN-Bus System steht für äußerst zuverlässigen Betrieb und zentrale Bedienbarkeit.

VARIOSPEED

Optimale Drehzahl zu jeder Zeit! VarioSpeed ist ein patentiertes Antriebskonzept von Dynapac. Es erkennt die für eine bestimmte Arbeitssituation erforderliche Motordrehzahl. Ein Computer erfasst und regelt die benötigte Motordrehzahl stufenlos. Mit dieser Option sparen Sie bares Geld! Sie kann die Energiekosten um bis zu 15% reduzieren. Der Kraftstoffverbrauch sinkt und die Lebensdauer des Motors wächst.

Hierbei handelt es sich um eine Standardfunktion der SD-Fertiger mit Stufe-V-Motoren. Andere Fertiger können jederzeit auf VarioSpeed ausgerüstet werden.

ECOMODE

Der Dynapac EcoMode ist mit seinem stufenlosen Betrieb einzigartig. Sie können die Motordrehzahl damit exakt auf die aktuelle Arbeitssituation einstellen. Anstelle einer festen Drehzahl definieren Sie mit der Eco-Funktion diesen Wert individuell für spezifische Einbausituationen. Diese Funktion senkt Kraftstoffverbrauch und Geräuschpegel und verlängert die Lebensdauer des Motors.

DYN@LINK



Mit Dyn@Link bietet Dynapac seinen Kunden ein Tool zur effizienten Überwachung und Verwaltung Ihres Maschinenbestands. Dieses intelligente Telematiksystem bietet zahlreiche Möglichkeiten zur Optimierung der Flottennutzung, Senkung der Wartungskosten und Einsparung von Zeit und Geld.

DREI VERSIONEN

ERHÄLTlich

Das neue Telematiksystem Dyn@Link ist in drei Versionen erhältlich: Dyn@Link, Dyn@Link Advanced und Dyn@Link Pro. Alle Systeme umfassen die Hardware mit SIM-Karte, Webseitenzugriff und ein GSM-Verbindungspaket für 36 Monate, das nach Ablauf des Jahres verlängert werden kann.

Dyn@Link Pro*

Mit der geografischen Position verknüpfte Fertigerparameter

- Arbeitsbreite
- Schichtdicke
- Asphalttemperatur

Schnittstelle zu Dynapacs Paving Manager (BPO)

Dyn@Link Advanced

Kraftstoffverbrauch

Maschinenparameter

- Motorparameter
- Zurückgelegte Fahrstrecke

Ferndiagnose

Dyn@Link

Betriebsstunden

Wartungspläne

Geofence

* Verfügbar auf großen Asphaltfertigern, möglicherweise sind zusätzliche Sensoren erforderlich.

ALLE MASCHINENDATEN AUF EINEN BLICK

Alle Maschinen werden zusammen mit wichtigen Informationen wie Position, Kraftstoff- und AdBlue-Stand, Wartungsstatus und einer Kartenansicht im Dashboard aufgeführt. Über das Webportal und die Dyn@Link-App können die Benutzer jederzeit und überall auf diese Informationen zugreifen.

PASSEN SIE DAS TOOL IHREN BEDÜRFNISSEN AN

Die benutzerfreundliche Website ist einfach zu navigieren und lässt sich mit den verschiedenen Optionen für grafische Darstellungen und Tabellen Ihren individuellen Anforderungen anpassen.



GROSSE EINSPARUNGEN DURCH KOSTENKONTROLLE

Für Unternehmen im Straßenbau gehören erhebliche Investitionen zum Alltag. Jeder gefertigte Quadratmeter ist mit Betriebskosten verbunden, die sich aus Fixkosten wie Zinsen für Ausrüstungskäufe, Arbeitskosten, Versicherung und Abschreibung zusammensetzen, aber auch aus variablen Kosten beispielsweise für Kraftstoff, Verschleiß und Wartung.



Personalkosten

Personalkosten stellen immer einen sehr großen Teil der Gesamtkosten dar. Die Bediener von Dynapac-Ausrüstung profitieren von guter Ergonomie und einfach bedienbaren Maschinen.

Wartungskosten

Alle Straßenbaumaschinen benötigen regelmäßige Wartung wie z. B. Öl- und Filterwechsel. Dynapac ist immer bestrebt, Komponenten zu verwenden, die einen möglichst geringen Wartungsbedarf haben.

Verschleißkosten

Weil Dynapac immer hochwertige Verschleißteile verwendet, kann der Zeitaufwand für deren Austausch auf ein Minimum begrenzt werden. Kunden, die Originalersatzteile von Dynapac nutzen, profitieren von größerer Zuverlässigkeit und schützen ihre Investition.

Investitionskosten

Der Anschaffungspreis macht häufig nur einen relativ kleinen Teil der Gesamtkosten aus. Walzen und Fertiger von Dynapac behalten über ihre Nutzungsdauer hinweg einen hohen Wert. Gut zu wissen, wenn Sie an einen Verkauf denken.

Kraftstoffkosten

Die Kosten für Kraftstoff können einen großen Teil Ihrer Gesamtkosten ausmachen. Da Dynapac Walzen und Fertiger mit einem sehr effizienten Hydrauliksystem ausgestattet sind, können Ihre Kraftstoffkosten niedrig gehalten werden.

ZUKUNFTSSICHERER SERVICE FÜR IHRE MASCHINE

WAS?

ORIGINALERSATZTEILE UND WARTUNGSSÄTZE

- Präventive Wartungssätze
- Originalfilter und Verschleißteile
- Praktische Kits und Reparatursätze
- Nachrüstsätze

SERVICE

- Kompetente Beratung
- Umfassendes Schulungsprogramm
- Individuelle Inspektions- und Wartungskonzepte
- Erweiterte Garantie- und Servicevereinbarungen

VERBRAUCHSMATERIALIEN

- Abgestimmte Flüssigkeiten und Schmierstoffe
- Leistungsstarke Trennmittel
- Straßenfräswerkzeuge (Meißel)

WIE?

GLOBALES VERTRIEBSNETZ

Immer in Ihrer Nähe

DYNAPAC.COM

- Auswahlhilfe für Wartungssätze
- Einfaches Finden für Betriebs- und Schmierstoffe
- Übersichtlicher Online-Shop

DYN@LINK

- Professionelles Flottenmanagement
- Erinnerung für anstehende Wartungstermine
- Diebstahlschutz durch Geofencing
- Wichtige Maschinenparameter im Auge behalten

MASCHINENAUSFÄLLE VERMEIDEN

REGELMÄSSIGE WARTUNG VERHINDERT KOSTSPIELIGE STILLSTÄNDE

Ein Maschinenausfall wirkt sich direkt auf Ihre Betriebskosten aus. Keine Produktion bedeutet keine Einnahmen. Da die Fixkosten weiterhin anfallen, sinkt Ihre Rentabilität. Stillstände vermeiden Sie effektiv durch vorbeugende Instandhaltung. So können Sie mehr Auslastung erzielen, was Ihre Rentabilität direkt verbessert.

WARTUNGS-/INSPEKTIONSSÄTZE

IMMER AUF DER SICHEREN SEITE

Wir haben für Sie komplette Wartungssätze zusammengestellt, die genau auf Ihre Maschine zugeschnitten sind. Das macht die Bestellung bequem und preisgünstig. Zudem enthalten die Sätze alle benötigten Teile für die regelmäßige Wartung nach Herstellervorgaben. Mit der Montage durch unsere geschulten Servicetechniker reduzieren Sie Ausfallrisiken auf ein Minimum und sichern die Produktivität der Maschine über die gesamte Lebensdauer.

PRÄVENTIVE WARTUNG ZAHLT SICH AUS

Hochwertige Maschinen brauchen professionelle Instandhaltung

- Rechtzeitige Wartung hilft unerwartete und kostspielige Ausfälle zu vermeiden
- Wartungen vom Hersteller verbessern den Wiederverkaufswert
- Niedrige Gesamtkosten



Niedrigere Gesamtkosten der Investition
Wartung verhindert teurere Reparaturen



Höhere Zuverlässigkeit der Maschine
Maximale Verfügbarkeit der Maschine



Höherer Wiederverkaufswert

DYNAPAC GROSSE KETTENFERTIGER

	SD2500C	SD2500CS	SD2550C	SD2550CS
GEWICHT				
Gewicht, t	18,50	18,50	20	20
ABMESSUNGEN				
Grundbreite, m	2,55	2,55	2,55	2,55
Arbeitsbreite, max., m	9	10	12	14
Arbeitsbreite, min. (mit Reduzierschuh), m	2	2	2	2
KAPAZITÄT				
Einbaustärke, max., mm	-150 bis +310	-150 bis +310	-150 bis +360	-150 bis +360
Einbaukapazität, t/Std.	650	800	900	1.100
MATERIALBEHÄLTER				
Einlaufhöhe, Mitte (mit Frontmuldenklappe), mm	555 (570)	555 (570)	525 (540)	525 (540)
Muldenbreite, innen, mm	3.292	3.292	3.292	3.292
TRAKTION				
Arbeitsgeschwindigkeit, m/Min.	1 - 28	1 - 28	1 - 28	1 - 28
Transportgeschwindigkeit, km/h	0 - 4	0 - 4	0 - 4	0 - 4
Bedienpult	Verschiebbar links/rechts	Verschiebbar links/rechts	Verschiebbar links/rechts	Verschiebbar links/rechts
Instrumententafel	Ergonomisches Bedienpult mit 7-Zoll-Farbdisplay		Ergonomisches Bedienpult mit 7-Zoll-Farbdisplay	
Plattform	Verschiebbare Plattform (500 mm nach links und rechts)		Verschiebbare Plattform (500 mm nach links und rechts)	
MOTOR				
Motormodell, Cummins	QSB6.7-C173	QSB6.7-C190 (200)	QSB6.7-C220 (225)	QSB6.7-C260
Nennleistung, kW bei 2.200 U/Min.	129	142 (149)	164 (168)	194
Abgasemissionen	Stufe V	Stufe V	Stufe V	Stufe V
Elektrische Anlage, V	24	24	24	24
Tankvolumen, l	350	350	320	350
FAHRWERK				
Laufwerkslänge, mm	2.900	2.900	3.360	3.360
Laufwerksbreite, mm	320	320	320	320
Achsantrieb	Hydrostatische Direktantriebe mit Planetengetriebe und Hydraulikmotor, in den Laufwerkrahmen integriert			
FÖRDERBAND				
Förderbandtyp	Doppel-Stegförderband	Doppel-Stegförderband	Doppel-Stegförderband	Doppel-Stegförderband
Förderbandbreite, mm	2 x 655	2 x 655	2 x 655	2 x 655
Förderbandsteuerung	Automatisch, mit Endschaltern	Automatisch, mit Endschaltern	Automatisch, mit Endschaltern	Automatisch, mit Endschaltern
FÖRDERSCHNECKE				
Schneckendurchmesser, mm	380	380/430	430	500
Schneckensteuerung	Automatisch, mit Ultraschallsensoren		Automatisch, mit Ultraschallsensoren	
Schnecke, Höhenverstellung, mm	250	250	250	250
BOHLENOPTIONEN				
Variobohle V5100TV/TVE & V6000TV/TVE	JA	JA	JA	JA
Hochverdichtungsbohle V5100TVH & V6000TVH	JA	JA	JA	JA
Starre Bohle R300TV/TVE	NEIN	JA	JA	JA

Your Partner on the Road Ahead